

# Atlas Copco

Compressori rotativi a vite a iniezione di olio

GA 200-500 / GA 315 VSD / GR 110-200 – 50-60 Hz



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# Il concetto di totale risparmio di energia...



La soluzione più rapida per ottimizzare la redditività è di ridurre al minimo i costi di esercizio. Poiché il consumo di energia è il fattore che principalmente incide sui costi durante il ciclo di vita di un compressore, la progettazione dei compressori Atlas Copco GA e GR ha avuto come obiettivo principale quello di ottenere il massimo risparmio di energia possibile. Il prodotto è stato realizzato avendo come base fondamentale questo obiettivo in tutte le sue fasi, dalla ricerca e sviluppo alla produzione, dall'installazione all'assistenza post-vendita.



## COSTI DI ESERCIZIO MINIMI

### Valutazione accurata delle esigenze

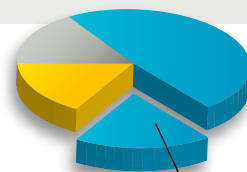
Il risparmio reale si basa sui fatti. Gli esperti di Atlas Copco sono in grado di valutare accuratamente le richieste di aria di una specifica applicazione e indicare il compressore più adatto per soddisfarle.

### La migliore tecnologia di base

Grazie ad un'approfondita conoscenza di tutti i principi di compressione, Atlas Copco è in grado di offrire un'eccellente tecnologia per il risparmio energetico, relativamente alle portate e alle pressioni richieste.

### Azionamento a velocità variabile

Le macchine a velocità fissa sono eccellenti se devono funzionare a pieno carico per la maggior parte del tempo. Ma quando il fabbisogno di aria compressa è fluttuante, l'azionamento a velocità variabile (VSD, Variable Speed Drive) consente di ottenere eccezionali risparmi fino al 35 %.



risparmio energetico con VSD

- investimento
- manutenzione
- energia

## LA MASSIMA AFFIDABILITÀ

### Un partner di grande esperienza

Atlas Copco è leader a livello mondiale nella tecnologia dell'aria compressa e può vantare un'esperienza di oltre 100 anni nella realizzazione di sistemi di compressione dell'aria.

### Design integrato

Tubazioni interne, essiccatore d'aria integrato, VSD integrato, componenti completamente armonizzati, controlli consolidati... l'unico modo per garantire un'affidabilità totale.

### Una soluzione completa

Compressore, essiccatore, azionamento, filtri, sistema di controllo... tutti elementi che hanno lo stesso marchio di qualità: il logo Atlas Copco.



# ... associati al concetto di Massima affidabilità



Una macchina efficiente dal punto di vista energetico consente di risparmiare denaro solo se la sua affidabilità è costante nel tempo. Non solo oggi, ma anche giorno dopo giorno, anno dopo anno; con interventi di assistenza ridotti al minimo e lunghi intervalli tra le revisioni.

Da oltre un secolo, Atlas Copco costruisce macchine con caratteristiche che sfidano l'usura del tempo. In particolare con i collaudati compressori GA/GR, l'affidabilità non è mai stata così infinita.



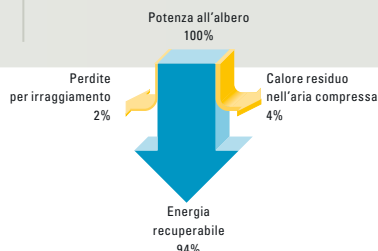
## Ottimizzazione completa del sistema

Un'installazione di più compressori può essere controllata da un unico punto centrale per ottenere una fascia di pressione stabile e costi di esercizio ridotti al minimo.



## Recupero dell'energia

Il calore generato dal processo di compressione può essere recuperato e opportunamente riutilizzato nei processi endotermici, per riscaldare gli edifici e per altri scopi.



# Energia

## Installazione e messa in funzione senza problemi

I compressori GA di Atlas Copco sono realmente plug-and-play. Collocare l'unità su un pavimento piano, collegarla alla rete elettrica e all'uscita dell'aria compressa... e premere il pulsante Start.

## Procedure di verifica professionali

I contratti di manutenzione offerti da Atlas Copco garantiscono una corretta manutenzione preventiva, una risposta immediata e parti di ricambio originali... in qualsiasi parte del mondo.

# Affidabilità



# Tecnologia collaudata integrata



La gamma GA 200-500 e GR 110-200 comprende una serie di macchine essenziali caratterizzate da un design robusto e affidabile, da una facile manutenzione e rispettose dell'ambiente. Queste macchine sono il risultato di decenni di continui miglioramenti, di innovazioni radicali e di un'interazione continua con i clienti.

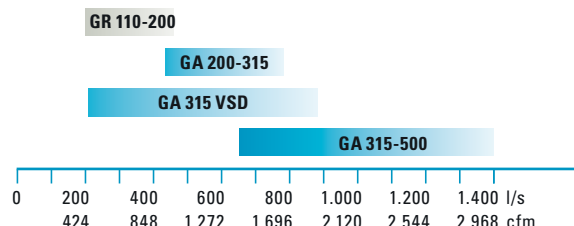
All'interno di questa gamma di prodotti, il concetto di risparmio energetico totale si concretizza nei compressori GA 315 VSD-FF che integrano un sistema di aria compressa di elevata qualità in un'unica unità compatta contenente l'essiccatore ID e l'azionamento a velocità variabile a basso consumo energetico.

## Design di eccellenza

- Compressori serie G standard e unità Full Feature (FF) - tutti i componenti essenziali e le opzioni standard sono integrati, per una installazione completa "tutto in uno"
- Compressore Package completo, pronto per l'uso
- Installazione facile ed economica - senza fondazioni
- Prestazioni effettive conformi alla normativa ISO 1217, Annex C, ed. 3
- Sistema di controllo e monitoraggio Elektronikon® economico ed affidabile
- Versioni monostadio, a due elementi in parallelo (twin) e a due stadi alta pressione
- Affidabilità collaudata
- Manutenzione semplice e minima
- Facilità d'uso e manutenzione
- Package silenziato, rispettoso dell'ambiente
- Sistema di recupero dell'energia a richiesta
- Versioni raffreddate ad acqua e ad aria
- Ampia gamma di varianti di pressioni e portata
- Supporto di un'organizzazione di vendita globale e assistenza

## Gamma di portate (50 & 60 Hz): versioni raffreddate ad acqua e ad aria

**GA 200-315 FF, GA 315 VSD-FF,  
GA 315-500, GR 110-200 FF**



VSD: Variable Speed Drive / FF: Full Feature.  
Per ulteriori dettagli sulle varie gamme consultare le pagine in cui sono riportati i dati.



# Una gamma completa per soddisfare qualsiasi esigenza

## Incluso di serie

<input checked="" type="checkbox"/> Filtro di aspirazione aria	<input checked="" type="checkbox"/> Avviatori elettrici incorporati
<input checked="" type="checkbox"/> Valvola di aspirazione aria (non sulle unità VSD)	<input checked="" type="checkbox"/> Supporti antivibranti flessibili
<input checked="" type="checkbox"/> Refrigeratore finale/radiatore olio (raffreddato ad aria o ad acqua)	<input checked="" type="checkbox"/> Separatore aria/olio
<input checked="" type="checkbox"/> Ventola di raffreddamento per unità raffreddate ad aria	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema di controllo Elektronikon®
<input checked="" type="checkbox"/> Ventola per ventilazione per unità raffreddate ad acqua	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema di regolazione a vuoto/a carico (non sulle unità VSD)
<input checked="" type="checkbox"/> Separatori d'acqua	<input checked="" type="checkbox"/> Cappotta insonorizzante
<input checked="" type="checkbox"/> Filtri dell'olio	<input checked="" type="checkbox"/> Connessioni di ingresso e uscita in un unico punto
<input checked="" type="checkbox"/> Circuito completo aria/olio/acqua	<input checked="" type="checkbox"/> Basamento strutturale d'acciaio – non sono necessarie fondazioni
<input checked="" type="checkbox"/> Motore di azionamento IP 55, Classe F	

La maggior parte delle caratteristiche sono incluse di serie.  
Per alcune applicazioni possono essere necessarie o vantaggiose  
opzioni aggiuntive.

## Opzioni disponibili

	GA 200-315	GR 110-200	GA 315 VSD	GA 315-500
<input type="checkbox"/> Full Feature: essiccatore a refrigerazione ID integrato	•	•	(1)	na
<input type="checkbox"/> Prefiltro DD integrato (solo con essiccatore integrato)	•	(2)	•	na
<input type="checkbox"/> Recupero di energia	•	na	•	•
<input type="checkbox"/> Controllo modulazione	•	•	na	na
<input type="checkbox"/> Separatore d'olio OSD (per unità Pack/FF) (3)	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Telaio di raccolta dell'olio	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Scaricatore elettronico di condensa (EWD)	•	(2)	(4)	•
<input type="checkbox"/> Filtro di aspirazione dell'aria per condizioni gravose	•	•	•	na
<input type="checkbox"/> Versione HAT (temperatura ambiente 50°C)	(5)	na	na	na
<input type="checkbox"/> Relè di sequenza di fase	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Protezione termica PT 1000 per il motore principale	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Riscaldatore anticondensa per il motore principale	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Olio HD - olio da 8.000 ore (in sostituzione dell'olio RIF)	•	(4)	•	•
<input type="checkbox"/> Collegamenti NPT	(6)	•	na	na
<input type="checkbox"/> Connessioni flangiate ANSI	(7)	na	•	•
<input type="checkbox"/> Piastre di ancoraggio	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificato dei test sulle prestazioni	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificato dei test sulle prestazioni presenziato dal Cliente	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificato dei test sui materiali per omologazione del serbatoio in pressione	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Imballaggio per spedizioni via mare	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Protezione anti-pioggia	•	•	na	•
<input type="checkbox"/> Rete di terra IT/NT	na	na	•	na
<input type="checkbox"/> Refrigeratore a fascio tubiero	•	•	na	na
<input type="checkbox"/> Monitoraggio SPM	•	•	•	•

(1) Essiccatore a refrigerazione VSD integrato (3) Purezza effluente di 10 mg litro/olio (5) Non disponibile per versioni a 13 bar e unità FF (7) Applicabile solo a GA200-315  
 (2) Solo per GR a 13 bar (4) Standard (6) Applicabile solo a GA90-160 na: non applicabile

# GA 250 - 315 FF

## a due elementi in parallelo (twin)...



### GA 250 FF

Modello Full Feature raffreddato ad aria



- ❶ Doppia ventola di raffreddamento
- ❷ Filtro di uscita dell'aria
- ❸ Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon® avanzato
- ❹ Filtri di ingresso dell'aria
- ❺ Elemento in parallelo
- ❻ Filtri dell'olio



### Qualità dell'aria con basso contenuto di olio

- ⤷ separazione aria/olio a tre fasi (centrifuga, gravità, filtro)
- ⤷ contenuto di olio: inferiore a 3 ppm per peso
- ⤷ coperchio incernierato per una facile sostituzione dell'elemento separatore



### Sistema di regolazione semplice ed efficiente

- ⤷ Controllo affidabile ed efficiente vuoto/carico della regolazione modulante opzionale
- ⤷ Numero esiguo di parti in movimento - manutenzione minima
- ⤷ Generosamente dimensionato - caduta di pressione minima



### Cuscinetti di qualità superiore

- ⤷ l'elevata stabilità in condizioni variabili
- ⤷ si adatta ottimamente ai cambiamenti di carico per garantire
- ⤷ un lungo ciclo di vita degli elementi
  - i rotori girano a basse velocità riducendo al minimo l'usura sui cuscinetti
  - basse temperature di esercizio e carico ridotto sui cuscinetti



### Separatore di condensa di serie

- ⤷ un separatore ciclonico di condensa, con scarico automatico e manuale, montato di serie, dopo il blocco dei refrigeratori

## ... integrazione eccellente – ingombro ridotto



### **Pulizia funzionale del refrigeratore**

- ▶ telaio, motori e carenature incernierati per una facile pulizia del refrigeratore
- ▶ doppia ventola per un raffreddamento ottimale
- ▶ ventole di raffreddamento assiali azionate da motori elettrici TEFC separati (protezione IP55)



### **Filtrazione protettiva dell'aria**

- ▶ cartuccia a secco di carta altamente efficiente
- ▶ protezione del compressore da particelle esterne (99,9 % per 3 micron - SAE fine)
- ▶ maggiore durata del sistema



### **Variante Full Feature per aria secca con essiccatore ID integrato**

- ▶ sistema di bypass di serie
- ▶ refrigerante R404A conforme alle normative ambientali
- ▶ prodotto finale di qualità e protezione del sistema



### **Sistema di controllo e monitoraggio Elektronikon® avanzato**

- ▶ stato complessivo delle prestazioni del sistema con indicazioni di manutenzione preventiva, allarmi per anomalie di funzionamento e arresti di sicurezza
- ▶ display multilingue selezionabile
- ▶ tutte le funzioni di monitoraggio e controllo su un'unica interfaccia
- ▶ ampie possibilità di comunicazione
- ▶ possibile integrazione con molti sistemi di controllo dei processi (Field Bus System)



### **Design a due elementi in parallelo**

- ▶ maggior portata dell'aria erogata, con minor potenza, rispetto alle taglie dei compressori equivalenti
- ▶ Produzione, controllo della qualità e manutenzione garantiti Atlas Copco

# GA 315-500

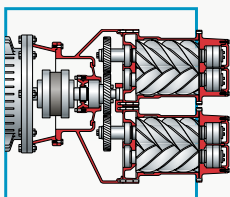
a due elementi in parallelo (twin)

... per la massima efficienza e affidabilità



## GA 400

Modello raffreddato ad acqua



### Doppio elemento su trasmissione e scatola ingranaggi singola

- ▶ efficienze nettamente superiori rispetto al design con un elemento di grandi dimensioni o 2 stadi
- ▶ maggiore durata grazie ai carichi ridotti sui cuscinetti, sui rotori e sugli ingranaggi
- ▶ motore altamente efficiente – protezione IP55, isolamento classe F

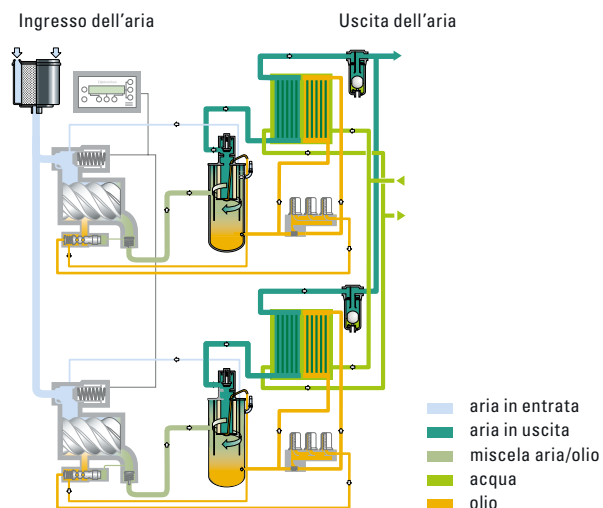
## GA 355

Modello raffreddato ad aria



## GA 315W-500W flusso di raffreddamento/olio/aria

(condizione di funzionamento a carico)



### Recupero di energia

- ▶ Il sistema opzionale di recupero di energia permette di recuperare fino al 94% della potenza assorbita dal compressore, sottoforma di acqua calda
- ▶ Il modulo principale del sistema di recupero è integrato nel compressore
- ▶ L'acqua calda generata può essere sfruttata per il preriscaldamento delle caldaie, per il riscaldamento, per le docce o per altre applicazioni industriali

# GR 110-200 FF

serie ad alta pressione a due stadi

... nelle versioni a 13 bar e a 20 bar

Per le applicazioni ad alta pressione che richiedono un'erogazione dell'aria affidabile a 13 e 20 bar, i compressori Atlas Copco GR 110-200 FF a vite e ad iniezione di olio rappresentano la scelta giusta. Questi compressori, non solo offrono tutte le caratteristiche e i vantaggi che hanno reso famosa la serie GA, ma grazie al design a due stadi garantiscono anche il funzionamento più efficiente alle alte pressioni.

## La scelta della gamma GR

- GR 110 e GR 200 – disponibile nella versione a 20 bar
- GR 110, GR 132, GR 160 e GR 200 – disponibile nella versione a 13 bar
- GR FF – versioni Full Feature con essiccatore ID integrato

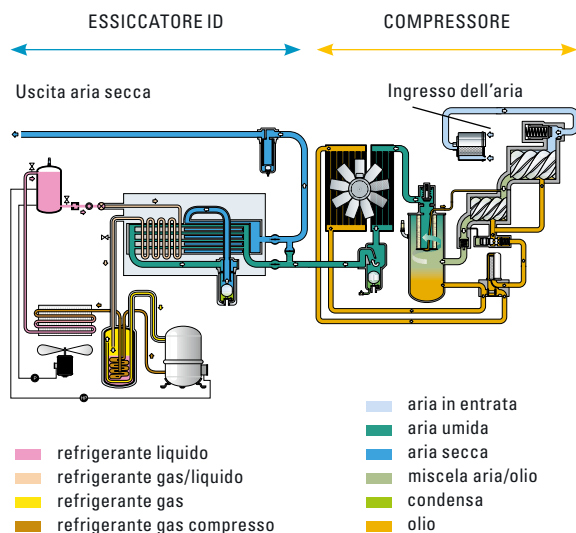


## Elementi di compressione a due stadi

- maggiore efficienza e affidabilità
- maggiore durata degli elementi grazie al carico ridotto sui cuscinetti, sui rotori e sugli ingranaggi

## GR 110-200 FF flusso di aria/olio

(condizione di funzionamento a carico)



## GR 200 FF

Modello Full Feature raffreddato ad aria



- 1 Versione Full Feature (FF) con essiccatore ID integrato
- 2 Elementi di compressione a due stadi
- 3 Monitoraggio avanzato dello stato della macchina



## GR Full Feature: un package compatto "tutto in uno"

- a richiesta, versione con aria di qualità secca, con filtri ed essiccatore ID integrato
- sistema di bypass di serie
- refrigerante R404A, conforme alle normative ambientali
- protezione del sistema e del prodotto finale di qualità
- dotato di separatore di condensa standard
- una gamma completa con diverse opzioni

## I criteri di design della serie GR

- progettata con gli stessi criteri severi applicati della collaudata serie GA 90-315
- creata per applicazioni ad alta pressione
- unità Pack completa - opzioni disponibili
- versione raffreddata ad aria o ad acqua

# GA 315 VSD-FF

## con azionamento a velocità variabile ...



I compressori GA 315 VSD sono dotati del famoso sistema ad azionamento variabile VSD che consente un livello di risparmio energetico senza precedenti. Inoltre, l'unità GA 315 VSD-FF incorpora un essiccatore di refrigerazione ID regolato da VSD per ridurre ulteriormente il consumo energetico.

### GA 315 VSD-FF

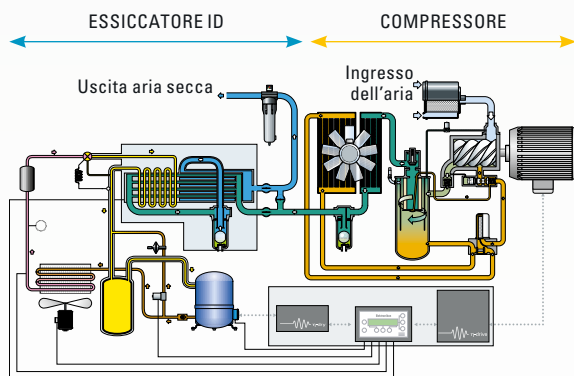
Modello Full Feature raffreddato ad aria



- 1 Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon® avanzato
- 2 Elemento di compressione ad alta efficienza

### GA 315 VSD-FF flusso d'aria/olio

(condizione di funzionamento a carico)



- |                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| ● refrigerante liquido       | ● aria in entrata   |
| ● refrigerante gas/liquido   | ● aria umida        |
| ● refrigerante gas           | ● aria secca        |
| ● refrigerante gas compresso | ● miscela aria/olio |
|                              | ● condensa          |
|                              | ● olio              |



### Prestazioni più efficienti degli elementi

- la maggiore lunghezza attiva del rotore consente di comprimere un maggior volume di aria
- elevato rapporto di compressione per una maggiore efficienza



### ID – Essiccatore VSD integrato\*

- Genera risparmi aggiuntivi fino al 25% rispetto ad un'essiccatore a refrigerazione a velocità fissa
- progettato per condizioni di umidità ambiente elevata

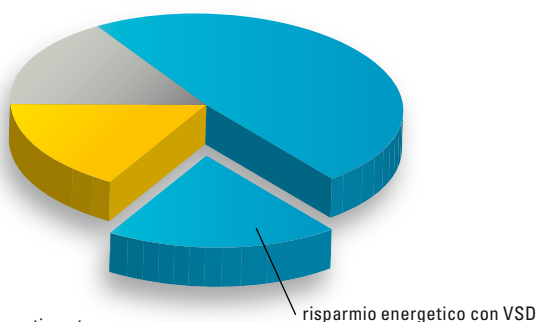
\* nelle unità GA 315 VSD-FF

# ... per aria compressa al minor costo possibile



Il compressore VSD segue con precisione le variazioni del fabbisogno di aria compressa tipico della maggior parte degli impianti di produzione e di conseguenza riduce in maniera significativa i costi delle bollette elettriche, offrendo molti altri vantaggi. Il risultato è un rapido recupero dell'investimento e un consistente risparmio annuo per molto tempo.

Poiché l'energia costituisce la quota maggiore nei costi legati al ciclo di vita di un compressore, questi risparmi hanno un impatto significativo sui costi di esercizio del vostro sistema di aria compressa.



investimento  
manutenzione  
energia

risparmio energetico con VSD

## Previsione dei risparmi

Affidatevi all'esperienza degli specialisti Atlas Copco e richiedete una valutazione presso il vostro stabilimento. In un resoconto dettagliato verranno illustrati il funzionamento attuale e i risparmi che possono essere ottenuti con l'aggiunta di una soluzione VSD all'impianto di aria compressa del vostro stabilimento.

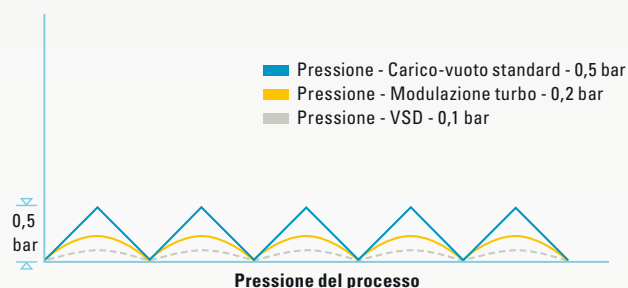


## Risparmi energetici diretti dal 15 al 35 %

Il funzionamento a carico ridotto del compressore VSD non comporta perdite di energia.

- Le perdite nella fase di transizione vuoto/carico sono state eliminate.
- Il controllo preciso della pressione del compressore VSD consente una pressione di mandata più stabile e spesso inferiore, con un conseguente consumo di energia ridotto.

### Pressione di rete stabile



## Risparmi indiretti

- La **pressione inferiore di rete** ottenuta con il compressore VSD consente ulteriori risparmi annuali:
  - altri compressori per il carico di base consumano fino al 5 % di energia in meno.
  - perdite - sempre presenti nei sistemi di aria compressa - vengono ridotte in maniera significativa: ad esempio, le perdite nelle unità a 6 bar(e) saranno inferiori del 13 % rispetto a quelle a 7 bar.
  - molte applicazioni di aria compressa consumano meno aria ad una pressione ridotta, analogamente a quanto avviene per la riduzione delle perdite.

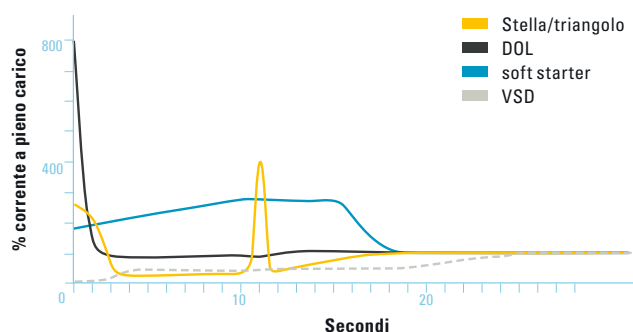
Con la combinazione dei vantaggi indiretti, si può realizzare un ulteriore risparmio energetico del 10% per l'intera installazione di aria compressa.

# VSD: l'unica soluzione

## ▶ Ulteriori vantaggi del VSD

- ▶ La **pressione di rete costante** offre stabilità per tutti i processi che utilizzano aria compressa.
- ▶ **I picchi di corrente all'avvio sono stati eliminati**
  - I compressori VSD possono essere avviati e arrestati senza alcuna limitazione.
  - vengono eliminate le penalità per picchi di corrente dovuti ad avviamenti e arresti frequenti.
  - l'impianto elettrico può essere dimensionato per una corrente inferiore, con un conseguente risparmio nell'investimento.

### Assenza di picchi di corrente

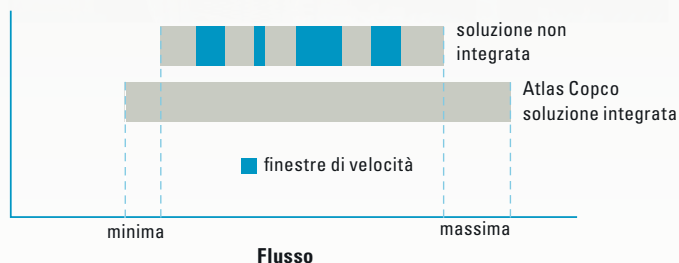


## ▶ VSD integrato - L'unica soluzione

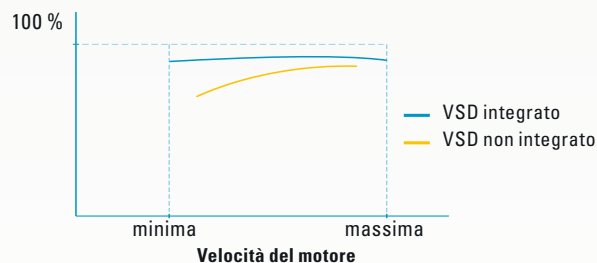


- 1 Il sistema Elektronikon® controlla il compressore e il convertitore integrato; in questo modo viene garantita la massima sicurezza nell'unità e un facile collegamento in rete del compressore.
- 2 Tutti i compressori VSD Atlas Copco sono certificati e testati EMC. Le fonti esterne non influiscono sul funzionamento del compressore, che a sua volta non causa disturbo alle altre apparecchiature con le emissioni o con la linea di alimentazione.
- 3 Sono stati apportati miglioramenti meccanici per garantire che gli ingranaggi e i cuscinetti siano lubrificati correttamente a qualsiasi velocità e per assicurare che tutti i componenti funzionino con vibrazioni inferiori al livello critico.

### Intervallo di funzionamento



### Efficienza combinata del convertitore/motore



- ▶ L'unità viene testata nella gamma completa di velocità per eliminare tutte le "finestre di velocità" che possono compromettere i risparmi energetici e una pressione stabile all'interno della rete.

- ▶ Particolare attenzione viene prestata al motore elettrico, progettato specificatamente per il funzionamento del VSD (motori di servizio per funzionamento con inverter). I cuscinetti sono protetti contro le correnti indotte mentre il motore e il convertitore sono regolati perfettamente per ottenere la migliore efficienza per l'intero intervallo di velocità.

## Ottimizzate il vostro impianto



Alcune applicazioni possono necessitare, o trarre beneficio, da opzioni aggiuntive e da sistemi di controllo e di trattamento dell'aria più sofisticati. Atlas Copco ha sviluppato dispositivi compatibili su misura per tutte le esigenze, migliorando ulteriormente l'affidabilità e la qualità del sistema.

### Filtri DD/DDp/PD/PDp/QD

Per una corretta rimozione del vapore d'olio e delle particelle, scegliere il filtro adatto dalla gamma Atlas Copco.

- ▶ **Portata dell'aria nominale:** 9 - 7.200 l/s
- ▶ **Filtro a coalescenza DD:** rimozione di masse di olio
- ▶ **Filtro antipolvere DDp:** rimozione delle particelle
- ▶ **Filtro a coalescenza PD ad elevata efficienza:** rimozione masse di olio
- ▶ **Filtro antipolvere ad elevata efficienza PDp:** rimozione delle particelle
- ▶ **Filtro QD:** a carboni attivi

\* per ulteriori informazioni sui filtri, consultare i relativi opuscoli Atlas Copco



### OSD - separatore olio/acqua

- ▶ I problemi di scarico delle acque reflue oleose con i compressori ad iniezione d'olio possono essere risolti in maniera efficiente. Atlas Copco ha la soluzione giusta, integrata o come unità separata, per il vostro impianto conforme alle normative in vigore.



## Presenza a livello globale - assistenza locale



L'assistenza post-vendita di Atlas Copco non teme confronti nel settore dell'aria compressa.

- ▶ Ovunque viene offerta un'assistenza di alta qualità: il servizio di post-vendita di Atlas Copco è presente in 150 paesi in tutto il mondo.
- ▶ I nostri piani di manutenzione soddisfanno perfettamente le necessità della vostra attività e garantiscono una produttività costante al massimo livello.
- ▶ I servizi di consulenza e le misurazioni in loco facilitano l'ottimizzazione della rete di aria compressa completa, riducendo al minimo le perdite e aumentando al massimo i risparmi energetici.
- ▶ Un servizio logistico sofisticato consente di recapitare ricambi originali presso i clienti a tempi di record, in tutto il mondo. Dopo tutto, solo i ricambi originali Atlas Copco, prodotti nelle stesse linee di assemblaggio dei compressori, possono assicurare una lunga durata e un funzionamento senza interruzioni.



# Informazioni tecniche

## Gamma di compressori GA - 50 Hz: varianti raffreddate ad aria e ad acqua

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima				Portata aria FAD <sup>(1)</sup>			Motore installato		Livello di rumorosità <sup>(2)</sup>	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm				kg	lb	kg	lb
<b>GA 200-500 Twin</b>														
GA 200	7,5	109	7,25	105	603	36,1	1.278	200	270	75	4.727	10.421	5.127	11.303
	8,5	123	8,25	120	568	34,0	1.204	200	270	75	4.727	10.421	5.127	11.303
	10	145	9,75	141	513	30,7	1.087	200	270	75	4.727	10.421	5.127	11.303
	13	189	12,75	185	436	26,1	924	200	270	75	4.727	10.421	5.127	11.303
GA 250	7,5	109	7,25	105	730	43,7	1.548	250	335	75	5.017	11.060	5.417	11.942
	8,5	123	8,25	120	697	41,7	1.477	250	335	75	5.017	11.060	5.417	11.942
	10	145	9,75	141	631	37,8	1.338	250	335	75	5.017	11.060	5.417	11.942
	13	189	12,75	185	530	31,7	1.124	250	335	75	5.017	11.060	5.417	11.942
GA 315	7,5	109	-	-	928	55,8	1.966	315	420	72	7.510	16.559	-	-
	8,5	123	-	-	864	51,9	1.831	315	420	72	7.510	16.559	-	-
	10	145	-	-	784	47,1	1.661	315	420	72	7.510	16.559	-	-
GA 355	7,5	109	-	-	1.050	63,1	2.225	355	475	73	7.760	17.110	-	-
	8,5	123	-	-	969	58,2	2.053	355	475	73	7.760	17.110	-	-
	10	145	-	-	890	53,5	1.886	355	475	73	7.760	17.110	-	-
	13	189	-	-	731	43,9	1.549	355	475	73	7.760	17.110	-	-
GA 400	7,5	109	-	-	1.175	70,6	2.490	400	535	74	8.360	18.433	-	-
	8,5	123	-	-	1.109	66,6	2.350	400	535	74	8.360	18.433	-	-
	10	145	-	-	1.011	60,8	2.142	400	535	74	8.360	18.433	-	-
	13	189	-	-	844	50,7	1.788	400	535	74	8.360	18.433	-	-
GA 450	7,5	109	-	-	1.298	78,0	2.750	450	600	75	8.360	18.433	-	-
	8,5	123	-	-	1.240	74,5	2.628	450	600	75	8.360	18.433	-	-
	10	145	-	-	1.144	68,8	2.424	450	600	75	8.360	18.433	-	-
	13	189	-	-	960	57,7	2.034	450	600	75	8.360	18.433	-	-
GA 500	7,5	109	-	-	1.410	84,7	2.988	500	670	76	7.960	17.551	-	-
	8,5	123	-	-	1.347	80,9	2.854	500	670	76	7.960	17.551	-	-
	10	145	-	-	1.257	75,5	2.664	500	670	76	7.960	17.551	-	-
	13	189	-	-	1.068	64,2	2.263	500	670	76	7.960	17.551	-	-

I valori relativi al modello GA 500 si riferiscono al motore IP 23 in media tensione.

## Gamma di compressori GA VSD / GR - 50 Hz

<b>GA 315 VSD</b>														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1.810	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
	7	109	7	109	847	50,8	1.795	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1.505	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
<b>GR 110-200 Due stadi a 13 bar</b>														
GR 110	13	189	12,75	185	255	15,3	541	110	150	72	3.140	6.908	3.470	7.634
GR 132	13	189	12,75	185	308	18,5	653	132	175	75	3.140	6.908	3.470	7.634
GR 160	13	189	12,75	185	369	22,1	782	160	215	75	3.547	7.803	3.877	8.529
GR 200	13	189	12,75	185	437	26,2	926	200	270	76	3.547	7.803	3.877	8.529
<b>GR 110-200 Due stadi a 20 bar</b>														
GR 110	20	290	19,75	286	211	12,6	447	110	150	72	3.140	6.908	3.470	7.634
GR 200	20	290	19,75	286	385	23,1	816	200	270	75	3.547	7.803	3.877	8.529

(1) Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

### Condizioni di riferimento:

- pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria aspirata 20°C (68°F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- varianti da 7,5 bar a 7 bar
- varianti da 8,5 bar a 8 bar
- varianti da 10 bar a 9,5 bar
- varianti da 13 bar a 12,5 bar
- varianti da 20 bar a 19 bar
- varianti da 100 psi a 100 psi
- varianti da 125 psi a 125 psi
- varianti da 150 psi a 150 psi
- varianti da 200 psi a 193 psi
- varianti da 290 psi a 276 psi

(2) Livello di rumorosità:

misurato in conformità al codice di prova Pneurol / Cagi PN8NTC2.2;

tolleranza ±3 dB(A).

### Essiccatore integrato:

punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerazione integrato a condizioni di riferimento: da 3 a 4 °C.

### Filtro integrato:

rimozione di particelle fino a 1 micron e massimo aerosol di olio residuo di 0,1 mg/m<sup>3</sup>.



Tipo di compressore	Dimensioni					
	A		B		C	
	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici
GA 200 - 315	3.386	133,3	2.120	83,4	2.400	94,4
GA 315 - 500A*	5.855	230,5	2.120	83,4	2.500	98,4
GA 315 - 500W*	4.173	164,3	2.120	83,4	2.500	98,4
GA 315 VSD	4.000	157,4	2.120	83,4	2.400	94,4
GR 110-200	2.779	109,4	1.886	74,3	1.990	78,3

\* W = Raffreddato ad acqua

A = Raffreddato ad aria

## Gamma di compressori GA - 60 Hz: varianti raffreddate ad aria e ad acqua

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima				Portata aria FAD <sup>(1)</sup>			Motore installato		Livello di rumorosità <sup>2)</sup>	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm				kg	lb	kg	lb
<b>GA 200-315 Twin</b>														
GA 200-100	7,4	107	7,15	104	586	35,1	1.242	185	250	76	4.957	10.928	5.357	11.810
GA 200-125	9,1	132	8,85	128	532	32,0	1.128	185	250	76	4.957	10.928	5.357	11.810
GA 200-150	10,8	157	10,55	153	483	29,0	1.024	185	250	76	4.957	10.928	5.357	11.810
GA 250-100	7,4	107	7,15	104	683	41,0	1.448	225	300	76	5.057	11.149	5.457	12.030
GA 250-125	9,1	132	8,85	128	620	37,1	1.314	225	300	76	5.057	11.149	5.457	12.030
GA 250-150	10,8	157	10,55	153	569	34,1	1.206	225	300	76	5.057	11.149	5.457	12.030
GA 250-200	13,8	200	13,55	196	477	28,6	1.011	225	300	76	5.057	11.149	5.457	12.030
GA 315-100	7,4	107	7,15	104	777	46,5	1.647	260	350	76	5.257	11.590	5.657	12.470
GA 315-125	9,1	132	8,85	128	707	42,3	1.499	260	350	76	5.257	11.590	5.657	12.470
GA 315-150	10,8	157	10,55	153	660	39,5	1.399	260	350	76	5.257	11.590	5.657	12.470
GA 315-200	13,8	200	13,55	196	555	33,2	1.177	260	350	76	5.257	11.590	5.657	12.470
GA 355-100	7,4	107	-	-	1.032	62,1	2.191	335	450	73	7.760/7.860	17.110/17.331	-	-
GA 355-125	9,1	132	-	-	940	56,5	1.992	335	450	73	7.760/7.860	17.110/17.331	-	-
GA 355-150	10,8	157	-	-	831	49,9	1.761	335	450	73	7.760/7.860	17.110/17.331	-	-
GA 355-200	13,8	200	-	-	692	41,6	1.466	335	450	73	7.760/7.860	17.110/17.331	-	-
GA 400-100	7,4	107	-	-	1.128	67,9	2.394	372	500	74	8.360/7.960	18.433/17.551	-	-
GA 400-125	9,1	132	-	-	1.042	62,6	2.208	372	500	74	8.360/7.960	18.433/17.551	-	-
GA 400-150	10,8	157	-	-	935	56,2	1.981	372	500	74	8.360/7.960	18.433/17.551	-	-
GA 400-200	13,8	200	-	-	784	47,1	1.661	372	500	74	8.360/7.960	18.433/17.551	-	-
GA 450-100	7,4	107	-	-	1.334	80,4	2.835	447	600	75	8.360/8.620	18.433/19.007	-	-
GA 450-125	9,1	132	-	-	1.222	73,4	2.589	447	600	75	8.360/8.620	18.433/19.007	-	-
GA 450-150	10,8	157	-	-	1.126	67,7	2.386	447	600	75	8.360/8.620	18.433/19.007	-	-
GA 450-200	13,8	200	-	-	943	56,7	1.998	447	600	75	8.360/8.620	18.433/19.007	-	-
GA 500-100	7,4	107	-	-	1.518	91,2	3.217	522	700	76	7.960	17.551	-	-
GA 500-125	9,1	132	-	-	1.404	84,4	2.975	522	700	76	7.960	17.551	-	-
GA 500-150	10,8	157	-	-	1.296	77,9	2.746	522	700	76	7.960	17.551	-	-
GA 500-200	13,8	200	-	-	1.114	66,9	2.361	522	700	76	7.960	17.551	-	-

I valori relativi al modello GA 500W si riferiscono al motore IP 23 in media tensione. GA 355W - GA 400W - GA 450W: due diversi tipi di motori utilizzati per IEC/CSA-UL a bassa tensione 60Hz.

## Gamma di compressori GA VSD / GR - 60 Hz

<b>GA 315 VSD</b>														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1.810	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
	7	109	7	109	847	50,8	1.795	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1.505	290	390	75	6.165	13.563	6.615	14.553
<b>GR 110-200 Due stadi a 13 bar</b>														
GR 110-200	13,8	200	13,55	196	261	15,6	553	110	150	72	3.140	6.908	3.470	7.634
GR 160-200	13,8	200	13,55	196	350	21,0	742	150	200	75	3.547	7.803	3.877	8.529
GR 200-200	13,8	200	13,55	196	442	26,5	937	185	250	78	3.547	7.803	3.877	8.529
<b>GR 110-200 Due stadi a 20 bar</b>														
GR 110-290	20	290	19,75	286	224	13,4	475	110	150	72	3.140	6.908	3.470	7.634
GR 200-290	20	290	19,75	286	384	23,0	814	185	250	78	3.547	7.803	3.877	8.529

(1) Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

### Condizioni di riferimento:

- pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria aspirata 20°C (68°F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- varianti da 7,5 bar a 7 bar
- varianti da 8,5 bar a 8 bar
- varianti da 10 bar a 9,5 bar
- varianti da 13 bar a 12,5 bar
- varianti da 20 bar a 19 bar
- varianti da 100 psi a 100 psi
- varianti da 125 psi a 125 psi
- varianti da 150 psi a 150 psi
- varianti da 200 psi a 193 psi
- varianti da 290 psi a 276 psi

(2) Livello di rumorosità:

misurato in conformità al codice di prova Pneuop / Cagi PN8NTC2.2; tolleranza ±3 dB(A).

### Essiccatore integrato:

punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerazione integrato a condizioni di riferimento: da 3 a 4 °C.

### Filtro integrato:

rimozione di particelle fino a 1 micron e massimo aerosol di olio residuo di 0,1 mg/m³.



Tipo di compressore	Dimensioni					
	A		B		C	
	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici
GA 200 - 315	3.386	133,3	2.120	83,4	2.400	94,4
GA 315 - 500A*	5.855	230,5	2.120	83,4	2.500	98,4
GA 315 - 500W*	4.173	164,3	2.120	83,4	2.500	98,4
GA 315 VSD	4.000	157,4	2.120	83,4	2.400	94,4
GR 110-200	2.779	109,4	1.886	74,3	1.990	78,3

\* W = Raffreddato ad acqua

A = Raffreddato ad aria



### **L'innovazione è la nostra forza**

Con più di 135 anni di innovazione ed esperienza, Atlas Copco offre prodotti e servizi che mirano a potenziare l'efficienza e la produttività della vostra azienda. In qualità di leader nel settore, desideriamo offrirvi aria di ottima qualità a costi di proprietà minimi. Grazie alla continua innovazione, ci impegniamo per tutelare i vostri profitti e garantirvi prestazioni reali.



### **Collaborazione alla base**

Come partner di lunga data di numerose imprese, vantiamo un'esperienza approfondita in diversi settori, processi di produzione e traguardi conseguiti. Tutto ciò è alla base della nostra flessibilità, che ci permette di adattare e creare soluzioni per l'aria compressa personalizzate in grado di rispondere alle vostre esigenze.



### **Un partner commerciale di prima classe**

Con una rete aziendale che si estende in più di 170 Paesi, forniamo un servizio clienti di altissima qualità ovunque ed in qualsiasi momento. I nostri tecnici qualificati e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7, sono supportati da un'efficiente rete logistica che garantisce la rapida consegna di pezzi di ricambio originali. È nostro impegno fornire il know-how e la tecnologia migliori per contribuire alla produzione, alla crescita ed al successo della vostra azienda. Atlas Copco è il partner ideale per migliorare la vostra produttività!

